

## **Corte**

Discos diamantados para el corte de cualquier material cerámico (gres porcelánico y todos los tipos de placas para pavimentos) así como de placas en piedra y para aplicaciones mosaico

## Discos a sectores para placas de cerámica

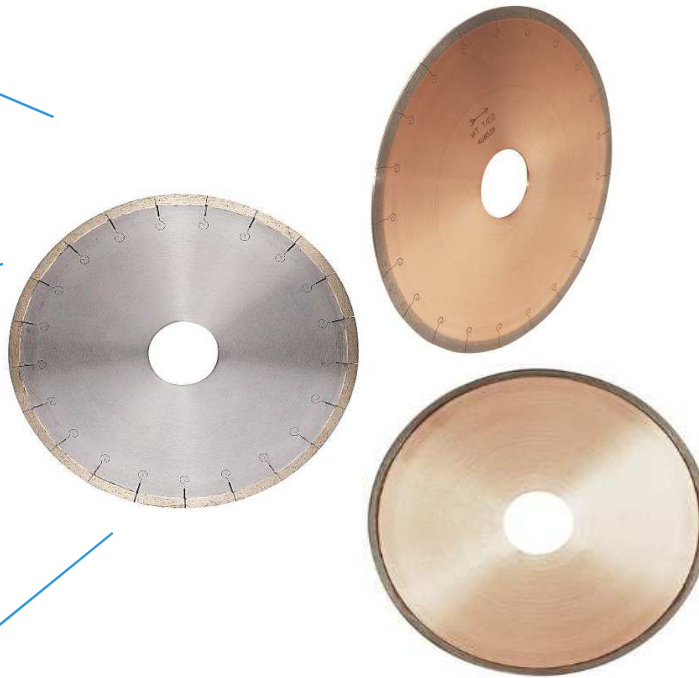
### Corte y refilado para el corte

Gama completa de discos diamantado a sectores o con cara a cortes láser para el corte de cualquier material cerámico (gres porcelánico y todos los tipos de placas para pavimentos) así como de placas en piedra y para aplicaciones mosaico. Variedad completa de discos diamantados a cara continua para un standard cualitativo de alto nivel en el refilado y corte de placas en cerámica, piedra y para mosaico. Perfectos para los materiales de revestimiento (mono, bi o tricocido).

Precisión de corte  
extremadamente  
elevada

Vida útil larga

Tipologías  
desarrolladas para  
elevadas velocidades  
de corte



Cortes rápidos sin  
astillas

Diferentes granas  
disponibles

## **Discos a sectores para placas de cerámica**

Corte y refilado para el corte

TYROLIT ofrece una gran variedad de discos de corte de alta calidad para satisfacer las exigencias los clientes. Para definir la mejor solución técnica y la selección del disco más apropiado para la aplicación del cliente, son necesarias las siguientes informaciones:

Máquina:	Potencia (Hp) Número de árboles
Aplicación:	Diámetro del disco Espesor disco para árbol N. discos en el mismo árbol Velocidad - m/min avance Tipo y espesor material a cortar

## Discos de corte Ø 305mm (Agujero 60mm)



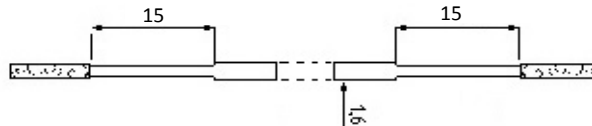
### Cara a sectores



C8L - C8

Espesor mm	Espesor alma mm	Altura sector mm	Sectores standard	Sectores sandwich
			Diseño	Diseño
1	1,6/0,8 *	10	386583	No disponible
1,2	1,6/1 *	10	386274	No disponible
1,4	1,6/1 *	10	386319	No disponible
1,6	1,6/1,2 *	10	386546	No disponible
1,8	1,6/1,4 *	10	386566	386316
2	1,6	10	386539	386572
2,2	1,8	10	386540	386602
2,4	1,8	10	386541	386584
3,0	1,8	10	386563	386612
4,0	1,8	10	386557	
4,8	1,8	10	386048	
5,0	1,8	10	376631	

\* El espesor del alma rebajado



## Discos de corte Ø 300mm (Agujero 60mm)



### Cara cortes láser



C8I

Espesor mm	Espesor alma mm	Altura cara diam. mm	Diseño
1,4	1,6/1 **	8	386280
1,6	1,6/1,2 **	8	386258
1,8	1,6/1,4 **	8	386318
2	1,6	8	386228
2,2	1,8	8	386229
2,4	1,8	8	386230

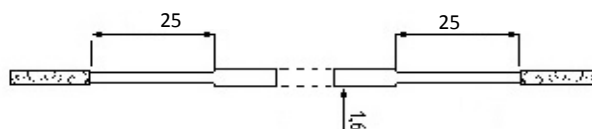
### Cara continua



C7C

Espesor mm	Espesor alma mm	Altura cara diam. mm	Diseño
1,4	1,6/1 **	8	386261
1,6	1,6/1,2 **	8	386264
1,8	1,6/1,4 **	8	386265
2	1,6	8	386202
2,2	1,8	8	386200
2,4	1,8	8	386201
3,0	1,8	8	386205
4,0	1,8	8	386206
4,8	2,2	8	386072
5,0	2,5	8	386134

\* El espesor del alma rebajado



## Cara continua en resina Ø 300mm (Agujero 60mm)



C7C

Espesor	Espesor alma	Altura cara diam.	Diseño
mm	mm	mm	
1,8	1,6	8	386824
2,0	1,6	8	386996
2,2	1,6	8	386995
2,4	1,8	8	386994
3,0	2,2	8	386573
4,0	2,2	8	386993
4,8	2,2	8	386999

## Discos de corte Ø 350mm (Agujero 60mm) Placas de gran formato - Tableros Fresa a puente - Cortadora portatil



Cara a sectores



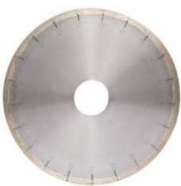
C8L

Sectores standard				Sectores sandwich
Espesor	Espesor alma	Altura cara diam.	Diseño	Diseño
mm	mm	mm		
2,8	2	10	387032	387059

## Discos de corte Ø 255mm (Agujero 60/50mm)



Cara a sectores



C8L

Sectores standard				Sectores sandwich
Espesor	Espesor alma	Altura cara diam.	Diseño	Diseño
mm	mm	mm		
2	1,6	10	385086	385080
2,2	1,6	10		385078

## Discos de corte Ø 258mm (Agujero 60mm)



Cara cortes láser



C8I

Espesor	Espesor alma	Altura sector	Diseño
mm	mm	mm	
2	1,6	10	
2,2	1,6	10	

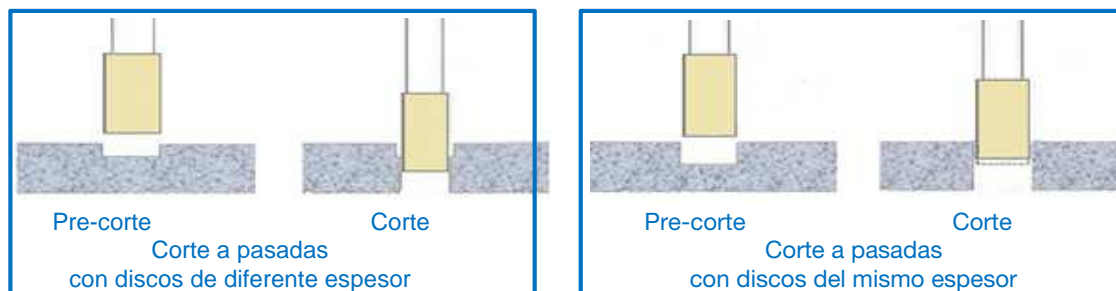
Cara continua



C7C

Espesor	Espesor alma	Altura sector	Diseño
mm	mm	mm	
2	1,6	10	385534
2,2	1,6	10	385536

## CORTE GRES - Aplicación



Alta velocidad de corte  
Gres técnico  
Corte antes del escuadrado baldosa

→

Baja velocidad de corte  
Gres esmaltado  
Terminado excelente

### Cara a sectores (Ø 305mm - Agujero 60mm)

Spec	Velocidad Cabezales		Pasada única	Corte a pasadas			Mosaico
	m/min avance	N.	Corte	Pre-corte con discos de diferente espesor	Corte	Pre-corte&Corte con discos del mismo espesor	Pre-corte&Corte Muchos discos en el mismo árbol
TS70	7 - 8	3 - 4			■		
1HP-E	6 - 7	3 - 4			■		
TS35-TY	3	2			■		
TS30	3 - 4	2 - 3			■		
TS38-TY	4 - 6	2 - 3			■		
TS44	5 - 7	3			■		
3HP-R	1 - 1,5	1 - 2	■■■		■■■		
TS25-TY	1,5 - 2,5	2			■■■		
4HP-S/S2	1	1	■■■■				■■■■
5HP-R	1,5 - 2	2		■■■■			■■■■
4HP-T	1 - 1,5	1 - 2	■■■■			■■■■	■■■■
4HP-R/2	1,5 - 2,5	2				■■■■	■■■■
5HP-T	1 - 1,5	1 - 2	■■■■■			■■■■■	■■■■■
5HP-R/2	1,5 - 2,5	2				■■■■■	■■■■■
6HP-S	1 - 1,5	1 - 2	■■■■■				■■■■■

### Cara cortes láser (Ø 300mm - Agujero 60mm)

Spec	Velocidad Cabezales		Pasada única	Corte a pasadas		
	m/min avance	N.	Corte	Pre-corte con discos de diferente espesor	Corte	Pre-corte&Corte con discos del mismo espesor
MFT	3 - 5	2 - 3			■	
GP	3 - 5	2 - 3			■	
VIT2/B-HS		1 - 2 **	■■■■	■■■■		
* 5HP-P	2,5 - 3,5	2 - 3		■■■■■	■■■■■	■■■■■
VIT3/B-HS		1 - 2 **	■■■■■	■■■■■		

\* Sectores sandwich

\*\* incluso cortes manuales

### Cara continua (Ø 300mm - Agujero 60mm)

Spec	Velocidad Cabezales		Corte a pasadas	
	N.		Pre-corte con discos de diferente espesor	
VIT1/B	2 - 3		■■■	
VIT2/B	2 - 3		■■■■	
VIT3/B	2 - 3		■■■■■	

## CORTE GRES - SYSNR



C8L - C8



C8I



C7C

## Cara a sectores (Ø 305mm - Agujero 60mm)

Spec	Espesor							
	1	1,2	1,4	1,6	1,8	2	2,2	2,4
TS70	C8L		34182900		34182899	34182898	34182897	
1HP-E	C8L	34005861	34007339				34007352	
TS35-TY	C8L			34072082	34072070	34045904	34045903	34045906 34045908
TS30	C8L	34005362	757075	34072083	34005353		494845 494844	484360
TS38-TY	C8L	34048651	34168143				34048630	
TS44	C8L						34185239	
3HP-R	C8L	34005804	742511	34049656	34006543			
TS25-TY	C8L			34072081	34072069	34045902	34045889	34045905 34045907
4HP-S/S2	<b>C8</b>		34048932		34174750			
5HP-R	C8L		34006956		34026238			
Sectores sandwich	4HP-T	C8L	No disponible		34045213	725541	764287	34005838
	4HP-R/2	C8L	No disponible		34045214	34030604	34030605	34030606
	5HP-T	C8L	No disponible		34045215	750496	750495	772101
	5HP-R/2	C8L	No disponible		34045216	34007364	770494	34023571
	6HP-S	C8L	No disponible			34069344	34069345	34069346

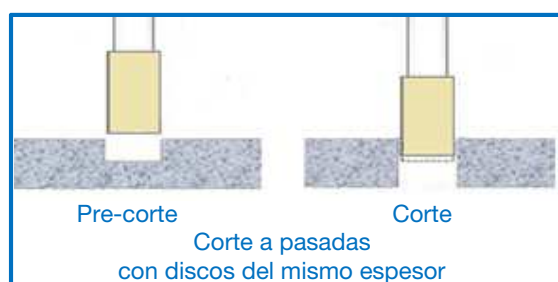
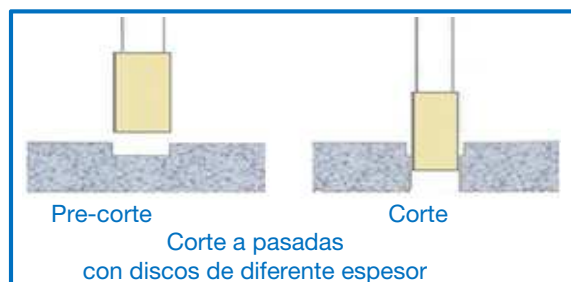
## Cara cortes láser (Ø 300mm - Agujero 60mm)

Spec	Espesor							
	1,4	1,6	1,8	2	2,2	2,4		
MFT	C8-I		34047884	34009539	34007324	66412	137724	64937
GP	C8-I				34188727	562350	208773	208774
VIT2/B-HS	C8-I							
5HP-P	C8-I					675535	645028	718861
VIT3/B-HS	C8-I							

## Cara continua (Ø 300mm - Agujero 60mm)

Spec	Espesor						
	1,4	1,6	1,8	2	2,2	2,4	
VIT1/B	C7C			34064330	352291	40270	251235
VIT2/B	C7C		34177019		34007335	562334	167036 399524
VIT3/B	C7C		34007330			34185726	116568 179972 214496

## CORTE GRES - Aplicación



Gres técnico → Gres esmaltado  
Corte antes del escuadrado baldosa ■ Terminado excelente ■■■■■

Cara a sectores (Ø 255mm - Agujero 60/50mm\*\*)

Spec	Velocidad m/min avance	Cabezales N.	Pasada única	Corte a pasadas		Mosaico
			Corte	Pre-corte con discos de diferente espesor	Corte con discos del mismo espesor	Pre-corte&Corte Muchos discos en el mismo árbol
TS35-TY	1	1	■			
TS30	1,5 - 2	2		■■		
TS25-TY	1 - 1,5	1	■■■			
4HP-T	1	1	■■■■			■■■■
4HP-S	1,5 - 2	2			■■■■	■■■■
5HP-T	1	1	■■■■■			■■■■■
5HP-S	1,5 - 2	2			■■■■	■■■■

Sectores. sandwif

Cara cortes láser (Ø 258mm - Agujero 60mm\*\*)

Spec	Velocidad m/min avance	Cabezales N.	Pasada única	Corte a pasadas	
			Corte	Pre-corte con discos de diferente espesor	Corte
VIT1/B-HS	1 - 1,5	1 - 2	■■■■	■■■	■■■■
VIT2/B-HS	1 - 1,5	1 - 2	■■■	■■■■	■■■
VIT3/B-HS	1 - 1,5	2		■■■■■	■■

\*\* Almas con agujeros 25,4 mm 30 mm 40 mm y 50 mm están disponibles bajo pedido



## CORTE GRES - SYSNR



C8L



C8I

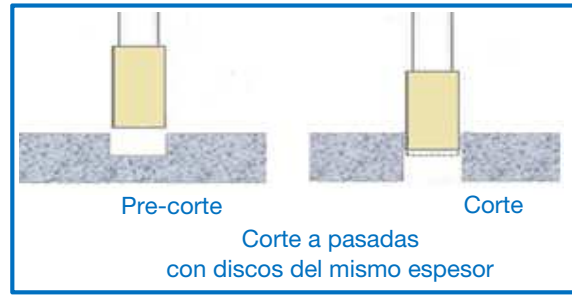
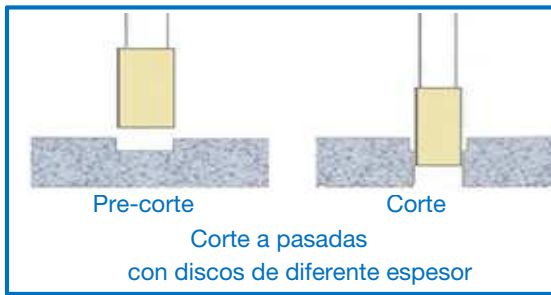
Cara a sectores (Ø 255mm - Agujero 60/50mm\*\*)

Spec	Espesor	
	2	2,2
TS35-TY	C8L	
TS30	C8L	
TS25-TY	C8L	
4HP-T	C8L	
4HP-S	C8L	
5HP-T	C8L	34221118
5HP-S	C8L	

Cara cortes láser (Ø 258mm - Agujero 60mm\*\*)

Spec	Espesor	
	2	2,2
VIT1/B-HS	C8-I	
VIT2/B-HS	C8-I	
VIT3/B-HS	C8-I	

## CORTE MONOPOROSA, MONOCOCIDO, DOBLE COCIDO Y MOSAICO EN MÁRMOL - Aplicación



Bueno  $\xrightarrow{\text{Terminado}}$  Excelente  
■  $\xrightarrow{\text{Terminado}}$  ■■■■■

### Cara cortes láser ( $\varnothing$ 300mm - Agujero 60mm)

Spec	MONOPOROSA		DOBLE COCCIÓN		MONOCOCIDO
	Corte a pasadas con discos de diferente espesor		Corte a pasadas con discos del mismo espesor		Corte a pasadas con discos de diferente espesor
	Pre-corte *	Corte	Mosaico Pre-corte & Corte	Pre-corte *	Corte
MFT		■■■		■■■■	■■■■
GP		■■■■		■■■■■	■■■■■
8HP-O	■■■■	■■■	■■■■■	■■■■■	

Pre-corte \* : se usa incluso para el corte en máquinas a 1 árbol

### Cara continua ( $\varnothing$ 300mm - Agujero 60mm)

Spec	MONOPOROSA		DOBLE COCCIÓN		MONOCOCIDO	MARMOL
	Corte a pasadas con discos de diferente espesor		Corte a pasadas con discos de diferente espesor		Corte a pasadas con discos de diferente espesor	
	Pre-corte *	Corte	Pre-corte *	Corte	Pre-corte *	Corte
VIT1/B		■■■■		■■■■■	■■■■	■■■■
VIT2/B		■■■■		■■■■	■■■	■■■■
VIT2/B-HS		■■■■■		■■■■■	■■■■	
VIT3/B		■■■■		■■■■	■■■■	
VIT3/B-HS		■■■■■		■■■■■	■■■■■	
VIT4/B			■■■	■■■■		
VIT5/B	■■■	■■■■	■■■■			
VIT6/B	■■■■	■■■	■■■■■			
VIT7/B	■■■■■					
VIT8/B	■■■■■					

Pre-corte \* : se usa incluso para el corte en máquinas a 1 árbol

### Cara continua ( $\varnothing$ 258mm - Agujero 60mm \*\*)

Spec	MONOPOROSA		DOBLE COCCIÓN	
	Corte a pasadas con discos del mismo espesor		Corte a pasadas con discos del mismo espesor	
	Pre-corte *	Corte	Pre-corte *	Corte
VIT5/B	■■■	■■■■		■■■■
VIT6/B	■■■■	■■■		■■■■■
VIT7/B	■■■■■			

Pre-corte \* : se usa incluso para el corte en máquinas a 1 árbol

\*\* Almas con agujeros 25,4 mm 30 mm 40 mm y 50 mm están disponibles bajo pedido

## CORTE MONOPOROSA, MONOCOCIDO, DOBLE COCIDO Y MOSAICO EN MÁRMOL - SYSNR



C8I



C7C

### Cara cortes láser (Ø 300mm - Agujero 60mm)

Spec		Thickness					
		1,4	1,6	1,8	2	2,2	2,4
MFT	C8I	34047884	34009539	34007324	66412	137724	64937
GP	C8I			34188727	562350	208773	208774
8HP-O	C8I		34240464	34049105			

### Cara continua (Ø 300mm - Agujero 60mm)

Spec		Page							
		1	1,2	1,4	1,6	1,8	2	2,2	2,4
VIT1/B	C7C					34064330	352291	40270	251235
VIT2/B	C7C			34177019		34007335	562334	167036	399524
VIT2/B-HS	C7C						34074395	34074397	
VIT3/B	C7C			34007330		34185726	116568	179972	214496
VIT3/B-HS	C7C						34177648		
VIT4/B	C7C				638737	34012669	460857	179974	34007294
VIT5/B	C7C			34007331	625358	751018	183838	399525	190286
VIT6/B	C7C			718862		34009493	167035	179975	178122
VIT7/B	C7C		34012667	34033535		538165	34005215	562280	524924
VIT8/B	C7C			34076244		34161132	718841	562281	

### Cara continua (Ø 258mm - Agujero 60mm \*\*)

Spec		Espesor	
		2	2,2
VIT5/B	C7C	34005695	
VIT6/B	C7C		
VIT7/B	C7C		

## Discos con cara en resina para materiales esmaltados - excelente terminado



C7C

D251 - D213 - D181 - D151



Precorte gres

D91

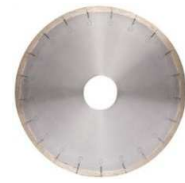


Precorte y corte monoporosa y dobe cocido

Cara continua en resina Ø 300mm (Agujero 60mm)

Espesor	Espesor alma	Diseño	Grana				
			D251	D213	D181	D151	D91
1,8	1,6	386824		34192817	34005919	34167157	
2,0	1,6	386996	34008576	34027010	34005376	34005845	34192399
2,2	1,6	386995		34064449	34005708	34013020	34192398
2,4	1,8	386994	34005374		34007371	34170141	34192474
3,0	2,2	386573	34005358		34005704	767697	
4,0	2,2	386993			34005373		
4,8	2,2	386999	34005377				

## Discos de corte Ø 200mm - Cortadora y máquinas portátiles



C8L

Cara a sectores (Agujero 25.4mm)

Espesor	Espesor alma	Máquina	Diseño	Sysnr
mm	mm			
2,1	1,6	Raimondi	386603	

## CORTE GRES / Placas de gran formato - Tableros



### Fresa a puente - Cortadora portatil

Discos a sectores Ø 350mm  
Agujero 60mm\*\*



C8L

	Spec		Espesor	Espesor alma	Altura cara diam.	Sysnr
			mm	mm	mm	
Sectores sandwich	2HP-R	C8L	2,8	2,0	10	677209
	TS30	C8L	2,8	2,0	10	494846
	3HP-R	C8L	2,8	2,0	10	
	4HP-T	C8L	2,8	2,0	10	34189905
	5HP-T	C8L	2,8	2,0	10	34064174
	5HP-R/S	C8L	2,8	2,0	10	34064172

Buen corte



Buen terminado

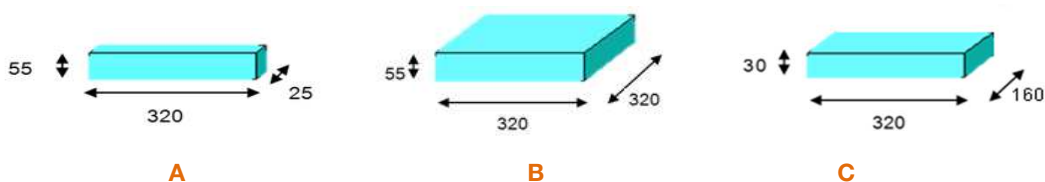
### Anillo reducción agujero

	Espesor	Diseño
Ø 60/25,4mm	1,5mm	962777
Ø 60/30mm	1,8mm	962787
Ø 60/40mm	1,8mm	962762
Ø 60/50mm	1,8mm	962980

\*\* Almas con agujeros 25,4 mm 30 mm 40 mm y 50 mm están disponibles bajo pedido

## Accesorios para discos

### Piedras reaviva discos

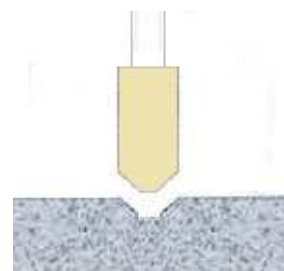


Descripción		Dimensión	Sysnr
		mm	
Piedras reaviva discos	<b>A</b>	55x25x320	497322
Piedras reaviva discos	<b>B</b>	55x320x320	484672
Piedras reaviva discos	<b>C</b>	160x30x320	484627

## Discos para bisel



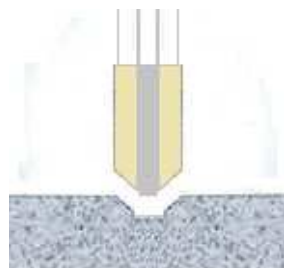
Disco único para biselado 60° - 70° - 90°



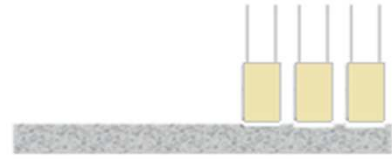
Ø	Agujero		Espesor	Espesor alma	Incl.	Spec	Diseño	Sysnr
mm	mm		mm	mm				
305	60	Cara a sectores	6,0	2,2	60°	4HPM	376555	711353
		Duració óptima	6,0	2,2	90°	4HPM	377476	704010
300	60	Cara continua	5,2	1,8	70°	VIT3/SR	386617	34069169
		Corte elevado	5,2	1,8	90°	VIT3/SR	386523	

Disco único para biselado 45°

El disco inclinado 45° es normalmente acoplado al disco a sectores Ø 305 mm tipo TS30 o 4HP-T (baja velocidad)



Ø	Agujero		Espesor	Espesor alma	Incl.	Spec	Diseño	Sysnr
mm	mm		mm	mm				
295	60	Cara continua Máquinas de corte	2,0	1,4	45°	VIT2	385029	406513
285	60	Cara a sectores Ferrari & Cigarini	2,0	1,6	45°	4HP-M	386575	34005360
250	30/25,4	Cara continua Raimondi	1,9	1,6	45°	4HP-M	385082	

**Disco antideslizamiento**

Disco antideslizamiento  $\varnothing$  300mm  
(Agujero 60mm)

Espesor	Espesor alma	Spec	Diseño	Sysnr
mm	mm			
4,8	2,2	2HP-P	386072	34006201
4,0	1,8	2HP-P	386206	
3,0	1,8	2HP-P	386205	

Disco antideslizamiento  $\varnothing$  200mm  
(Agujero 30mm) con rayo=8 mm

Espesor	Espesor alma	Rayo	Spec	Diseño	Sysnr
mm	mm	mm			
5,0	2,2	8	3HP-M	384505	34007285
4,0	2,2	8	3HP-M	384515	34214943
3,0	2,2	8	3HP-M	384510	34214942