



Pulido

Pulido de las superficies de planchas de cerámica

Sectores oscilantes a ligante metálico



Para cabezas pulidoras

Para las primeras posiciones de instalaciones de pulido multicabezal automáticas y pulidoras monocabezal para el desbastado de tableros y planchas de cerámica. Las secuencias son determinadas en base al material, al tipo de máquina, al número de cabezas disponibles y a los requisitos del cliente en terminos de terminado de la superficie



	Dimensión	Espesor diamante	Spec	Diseño	sysnr
	mm	mm			
Línea universal	130x58	8	M9 NBE/S	395011	34005977
			M10 NBE01GX	395011	731538
			M11 NBE01GX	395011	34011072
			M13 NBE01GX	395011	34011250
			M15 NBE01GX	395011	34201528
Duració óptima	130x58	8	M9 CNF70	395011	34074099
			M10 CNF70	395011	34074100
			M11 CNF70	395011	34074111
			M13 CNF70	395011	34074113
			M15 CNF70	395011	34074115
Corte elevado Placas de gran formato - Tableros	130x58	8	M9 A00GX	395011	34013936
			M10 A00GX	395011	34013937
			M11 A00GX	395011	34201529
			M13 A00GX	395011	34201541
			M14 A00GX	395011	34201542
Vitrificado & Granas finas	130x58	8	M15 A00GX	395011	34019498
			M16 A00GX	395011	34068572
			M17 A00GX	395011	34074421
			M18 A00GX	395011	34074423