



CSS REGULATOR

LA MUELA DE ARRASTRE PARA
EL RECTIFICADO SIN CENTROS

CSS REGULATOR

El rectificado sin centros, tanto pasante como penetrante, permite fabricar piezas redondas con especial precisión y eficacia. La muela de arrastre controla el proceso de rectificado y tiene por ello una influencia decisiva en la calidad de las piezas o los componentes producidos. La muela de arrastre CSS REGULATOR de TYROLIT se fabrica en versión prensada. La elevada compresión garantiza una calidad homogénea de la muela de arrastre.

+ Mantenimiento del perfil óptimo: La aglomeración compacta y las óptimas fuerzas de fijación del aglomerante permiten una larga duración de la muela de arrastre.

+ Alto coeficiente de fricción: El aglomerante especial de resina epoxi BR60/63 permite un accionamiento fiable de la pieza de trabajo.



Aplicación

Rectificado sin centros pasante de componentes del automóvil



+ Presión de rectificado constante: La matriz de aglomerante elástica compensa las irregularidades de la pieza de trabajo y genera así una presión de rectificado uniforme en toda la longitud de la muela abrasiva.

Recomendación de empleo

Aplicación	Especificación
Rectificado penetrante	CRA100-BR63
Rectificado pasante, piezas pequeñas	CRA100-BR63
Rectificado pasante, piezas grandes	CRA100-BR60

Se dispone de tamaños del grano más finos de 120, 150, 180 y 220 para aplicaciones especiales.

Muelas de arrastre para casos especiales

Aplicación	Especificación
Muela de arrastre/accionamiento para bandas abrasivas	A240-BE19F
Muela de arrastre blanda, también para piezas de trabajo no metálicas	A80-BE41
Muela de arrastre cerámica para aplicaciones especiales	10A809Q2AV56

Esquema conceptual - Rectificado

La muela de arrastre controla la velocidad periférica, la presión de rectificado y, en el caso del rectificado pasante, la velocidad de desplazamiento de la pieza de trabajo.

